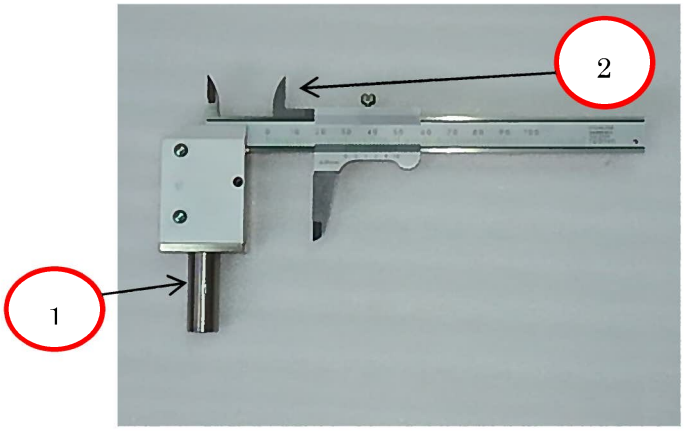
ポイントレングス・バーニャータイプ

長さ測定（a point length　Vernier type）



対角上に基準点を持たない、通常測定が出来ない円の、半径及び、

長さを測定します。

測定方法

本体シャフト①を、旋盤は芯押し台のドリルチャックに、フライスはミーリングチャック等に装着し、基準となるポイントにて、固定します。

注、ドリルチャックの場合、ハンドルできつく締めないでください。

本体シャフトにキズが付き、測定にバラツキが起こります。手にてお願いします。

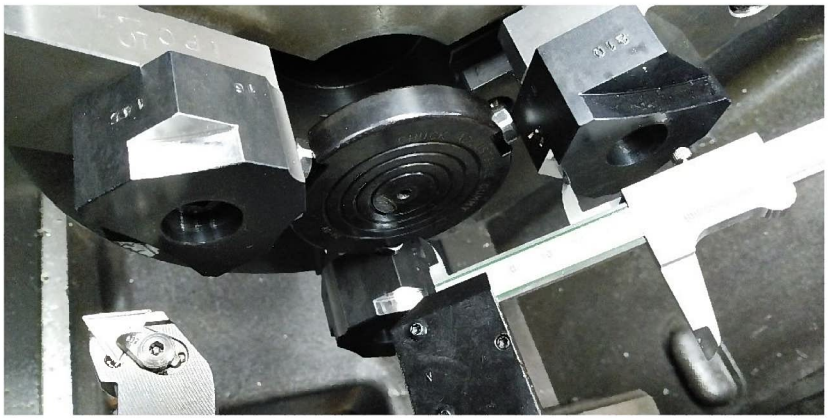
本体を前に出し、右側内側ジョウ②を内径のポイントに当てる。

（左側内側ジョウはセンター位置にあります）

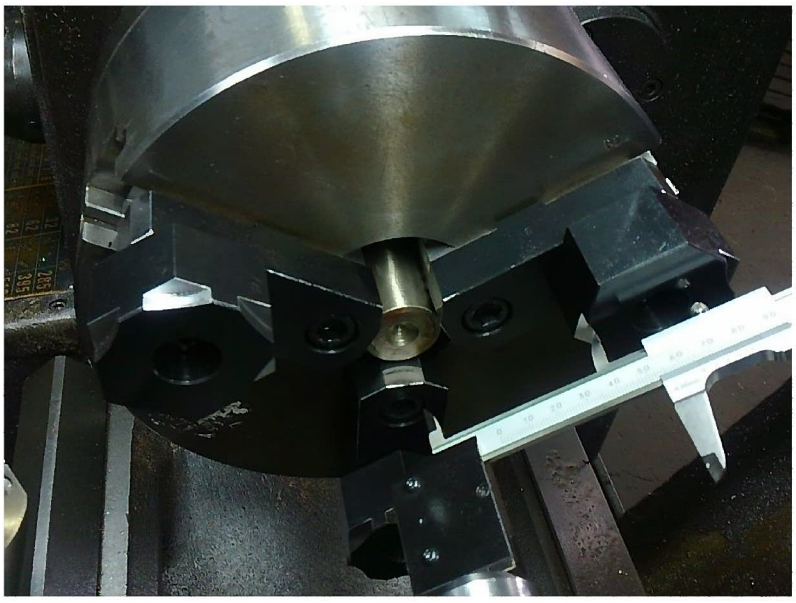
測定値を読み取ります。

測定された値を 2 倍にすると、内径直径になります。

（外爪生爪成形測定）



内爪生爪成形測定



ポイントレングスバーニャーを、測定しやすい角度に
　取り付けて　測定します。

（販売元）
300-1532
茨城県取手市谷中 11
有限会社シンセテック
TEL：0297-82-3311・FAX：0297-82-5588
HP：http://synthe.jp/
E-mail：fmc@synthe.jp

（製造元）
386-1213
長野県上田市古安曽 799
石合精密株式会社
TEL：0268-38-7635・FAX：0268-38-7695
HP：http://www.ishiai.com
E-mail：info@ishiai.com