

図面指示 Ry4.5 $\mu$ m (切削加工)

↓  
Ry3.2 $\mu$ m

Mitutoyo Surftest SJ-400

日付 2013-11-15  
時刻 16:20:30

粗さ曲線

評価長さ 0.24mm  
 $\lambda c$  0.08mmX3

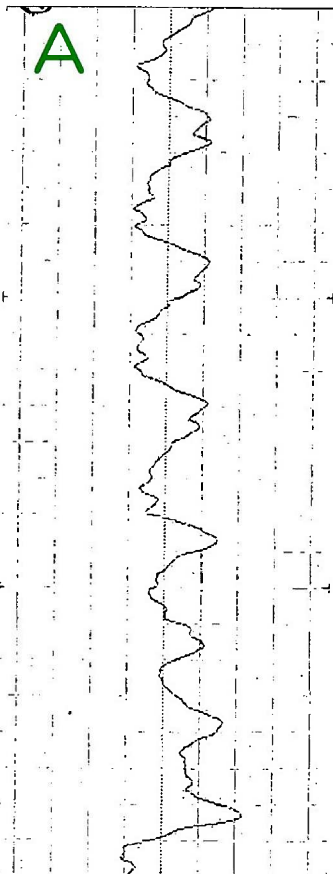
Ra 0.31 $\mu$ m  
Ry 1.3 $\mu$ m  
Rz #1.0 $\mu$ m

粗さ曲線

評価長さ 0.24mm  
 $\lambda c=0.08mmX3$

×10K  
↓  
×500

縦横 1.0 $\mu$ m/cm  
20.0 $\mu$ m/cm



Mitutoyo Surftest SJ-400

日付 2013-11-15  
時刻 16:23:04

粗さ曲線

評価長さ 0.24mm  
 $\lambda c$  0.08mmX3

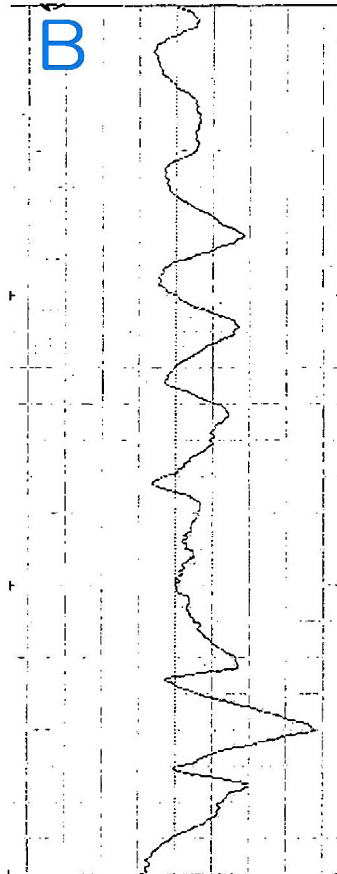
Ra 0.74 $\mu$ m  
Ry 3.2 $\mu$ m  
Rz #2.2 $\mu$ m

粗さ曲線

評価長さ 0.24mm  
 $\lambda c=0.08mmX3$

×5K  
↓  
×500

縦横 2.0 $\mu$ m/cm  
20.0 $\mu$ m/cm



Mitutoyo Surftest SJ-400

日付 2013-11-15  
時刻 16:16:42

粗さ曲線

評価長さ 0.8mm  
 $\lambda c$  0.8mmX1

Ra 0.42 $\mu$ m  
Ry 2.6 $\mu$ m  
Rz 2.2 $\mu$ m

粗さ曲線

評価長さ 0.8mm  
 $\lambda c=0.8mmX1$

×10K  
↓  
×200

縦横 1.0 $\mu$ m/cm  
50.0 $\mu$ m/cm

