

「旋盤作業」の常識

- 1) 製品が変われば「爪交換」
ボルト取り付・取り外し「12回」?
- 2) 仕上げ加工で「爪成形」?
- 3) 「カン」と「経験」で差をつける?
- 4) 多品種少量生産は「非効率」?
- 5) 「段取り換え」は仕事ですか?
- 6) 「爪成形」は必要ですか?

ご提案

①ポイントレングスパーニャ/PLV(爪計測ノギス)
で成型爪を計測、段取り時間短縮
ご提案いたします。

② 幅広-Gクイック爪®は、
今、お使いのチャックが「クイック爪®」
に大変身!!
旋盤加工の諸問題を解決いたします。



ご案内

段取り時間の短縮と
稼働時間の向上を
ご提案いたします



SC-3 幅広クイック爪 ®

販売元 有限会社 シンセテック

〒 300-1532
茨城県取手市谷中11
TEL:0297-82-3311
FAX: 0297-82-5588
E-mail: fmc@synthe.jp

製造元 石合精密株式会社

〒 386-1213
長野県上田市古安曾799
TEL:0268-38-7635
FAX: 0268-38-7695
E-mail: info@ishiai.com
URL: <http://www.ishiai.com>

1)ポイントレングス バーニャ(PLV)ノギス

問題点

爪成形時に加工径の測定ができない為に

「カン」と「経験」による「技能」が必要でした。

従来の成形方法

「カン」と「経験」に頼る爪成形加工は、チャッキング径を現物に合わせる為何回も繰り返し実施する為に

「ムダ時間」が発生していました。

ご提案

ポイントレングスバーニャ(PLV)爪計測ノギスは、「爪」の加工径を径測定する事で

何度も実施していた爪成形時間を効果的に削減します

しかも「人を選ばず」に「誰でも」「簡単」に

爪の成形寸法の測定が可能となりました。

「カン」と「経験」に頼った

旋盤作業の段取時間を見直してはいかがでしょうか？

段取り時間の短縮・稼働時間の向上

をご提案申し上げます。



「人を選ばず」「誰でも」「簡単」に計測出来ます。取り付けるだけで測定ができます。



PLVを取付、爪寸法を測定

2)幅広クイック爪®

問題点

- ①爪の取付・取外し
- ②取付ボルト回数
- ③チャッキング爪痕
- ④チャッキング幅
- ⑤平行度



幅広クイック爪®で薄肉リングを加工しました

幅広クイック爪®の種類



爪クランプは、「緩み防止機構」により安全・安心にご利用できます。

ご提案

①「幅広 クイック爪®」は、取付け簡単
今お使いのチャックがクイック爪®に大変身!! 諸問題を解決いたします。

②「幅広クイック爪®」は、「誰でも」「簡単」に取付けが可能です
爪交換時間が大幅短縮・稼働時間の向上をご提案申し上げます。



「幅広-Gクイック爪®」(外爪対応)



「幅広-Nクイック爪®」(内爪対応)



成形目安ポイントは爪横に刻印して有ります
安心してご利用できます。