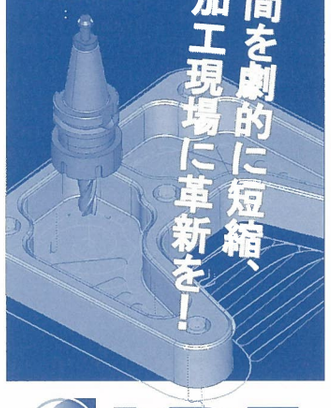
Powered by OneCNC's Active Cut™ Technology

最先端のテクノロジーを搭載
オールインワン CAD/CAM

☑ 負荷一定ツールパス
☑ 送り速度最適化
☑ 最小限のエアカット
☑ ストック削り残し認識
☑ 高効率荒加工

切削時間を劇的に短縮、加工現場に革新を！



OneCNC XR7
Powerful CAD CAM, made easy.

●まずは資料をご請求下さい
www.onecnc.co.jp
TEL.072-760-3134
☑ 圧倒的な低価格
（2次元28万円 3次元48～88万円）
☑ ランニングコスト不要
☑ 快適な操作性
☑ 万全のサポート体制

OneCNC XR7
www.onecnc.co.jp

資料請求番号 101

低周波振動切削(LFV)搭載の機種を拡大

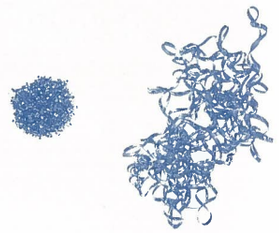
シチズンマシナリー［〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6 ☎(0267)32-5900］は，低周波振動切削(以下，LFV*)技術を搭載した自動旋盤の機種を拡大する．

現在，計4機種に展開しているLFV搭載機の好評を受け，本年度中に7機種にする予定である．

L20（LFV搭載機）

LFV技術とは，同社独自の制御技術により，サーボ軸を切削方向に挙動振動させ，切削中に刃物があたらない“空振り”する時間を設けることで切りくずを分断させる加工技術である．

これにより，小径深穴加工の効率向上や，切りくずが長くなりやすい難削材旋削加工においても切りくずが細かく切断できるなど，切削加工において長年の課題であった切りくずに関するさまざまな課題解決を実現している．また，切りくず容量の大幅縮小や，ワーク表面への傷防止などにより，長時間高精度加工を実現する．



[SUS304] 切りくず
同重量における形状・容積の違い
左：LFV / 右：従来の切削

同社は，このLFV技術を2013年に開発．チャッカ機である「VC03」に搭載し，同年から発売．その後，2016年に主軸台移動型自動旋盤Cincom「L20」に搭載，2017年に入りCincom「L12」および，マルチステーションマシニングセル「MC20」にも搭載するなど，LFV技術の搭載可能機種を4機種に展開してきた．

昨年，同社の主力機種であるCincom「L20」のLFV搭載機種を発売したところ，現在では同機の売上げの半分以上がLFV搭載機種となっており，すでにLFV技術を使用している多くのユーザーからは，高い評価を得ている．

現在のLFV技術搭載は4機種だが，新たにMiyanoブランドにも拡大させ，今年度中に7機種に拡大する予定である．

＊ LFVはシチズン時計の登録商標

［資料請求番号 G２］

汎用卓上フライス盤

サカイマシンツール［〒561-0825 大阪府豊中市二葉町1-1-10 ☎(06)6335-1718］は，卓上小型フライス盤「MM250S3」（標準価格：65.6万円）を販売している．

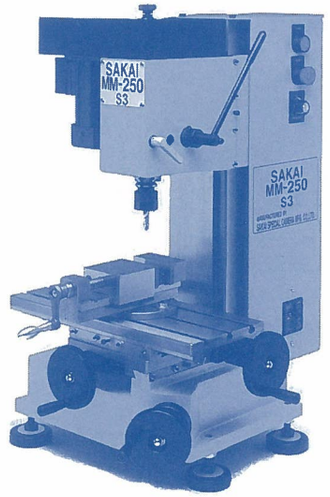
軽切削から重切削までワークの材質に対応可能な卓上フライス盤で，インバータを利用した主軸の回転制御を実現した加工機である．

加工操作は，上下ハンドルを正面に設け，本体は角コラム構造を採用している． なお，従来機はベルト掛替操作だったが電圧調整ツマミで容易に回転数を選択可能としている．なお最高回転数は3200min⁻¹で，小径エンドミルと，小径ドリルなどの微細加工に効果を発揮する．

主軸端面には，BT20番サイズに対応したツーリングが可能である．さらに特注装備品として，XYテーブル，高出力スピンドルなどが揃っている．

主な仕様は，テーブルサイズは，145×350mm，テーブル移動量は左右250×前後100mm，主軸ヘッド移動量は上下225mm，クイル移動量(上下)：30mm，主軸端面からテーブル上面までの最大距離：225mm，主軸回転数：0～3100min⁻¹，主軸モータ出力：750W，加工機本体の高さ：675mm，設置床面積：700×530mm，機械重量：86kg，入力電源：AC100V．

［資料請求番号 G３］



高速回転に対応した回転エアチャック

パイオニアマシンツール［〒500-8282 岐阜市茜部大川1-88-2 ☎(058)274-1990］は，爪スライド式エア・チャックを製品化して35年間販売し，累計で3万基を突破している．

エアチャックのサイズは，1.5inch（φ38.1mm）～10inch（φ254mm）としている。ワークを把持するための スライドする爪の種類は，二つ，三つ，四つ爪形式を揃えている．またチャックの繰返し位置決め精度は，1.5μm以内［3inch(φ76.2mm)～10inch］としている．なお，標準は回転/据置タイプ，高速タイプ(φ83/115mm型で6000min⁻¹，φ105/125mmで5500min⁻¹)，防塵構造のシールド型を用意している．

チャックの把握力は，供給エア圧0.7MPaにおける爪の総計を示す．ワークを把握する生爪の形状は，標準型(幅×高さ)とパイ型(高さ)を揃えているが爪の材質はS45Cを標準としている．半円型の生爪も注文に対応可能である．

［資料請求番号 G４］

トク・得チャック(APSチャック＋APSクイック爪)

シンセテック［〒300-1532 茨城県取手市谷中11 ☎(0297)82-3311］は，爪を交換しても振れが出ない再成形不要の，小ロット・個別生産に最適な旋盤用「APSチャック」とその機能をさらに際立たせる「APSクイック爪」を開発し販売している．

近年，旋盤系工作機械の性能と切削工具の向上により加工時間の短縮は進んでいる．しかし，多品種少量生産における旋盤作業(主に爪交換・再爪成形加工)は，製品が変わるつど毎回必要となる．その間に生産性の高い加工機(NC旋盤・複合加工機

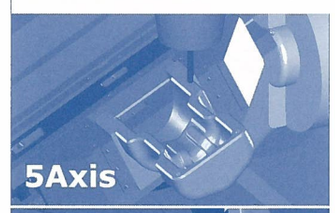
Powered by OneCNC's Active Cut™ Technology

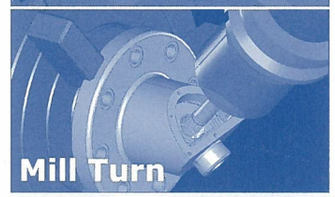
複雑で難解なNCプログラムも
OneCNCを使えば簡単！

高機能加工機の潜在能力を最大限に引き出します。

☑ 同時4軸加工
☑ 固定5軸加工
☑ 同時5軸加工
☑ 複合旋盤(C軸)
☑ 複合旋盤(CY軸)
☑ 複合旋盤(CYB軸)

OneCNC XR7
Powerful CAD CAM, made easy.





●まずは資料をご請求下さい
www.onecnc.co.jp
TEL.072-760-3134
☑ 圧倒的な低価格
（2次元28万円 3次元48～88万円）
☑ ランニングコスト不要
☑ 快適な操作性
☑ 万全のサポート体制

OneCNC XR7
www.onecnc.co.jp

資料請求番号 102

Godo solution

工場マネジメント
機械を見える化し一元管理

Nazca Neo Linka
ナスカ ネオ リンカ

IoTによる
工作機械の見える化システム

NCデータの送受信や、工作機械の稼働状況がいつでもどこでも把握できます。

また、蓄積した稼働情報を分析し、計画立案や業務改善に活用できます。

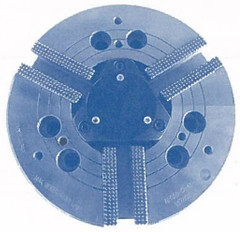
お客様の声を動画配信中!

ゴードーソリューション
で検索

お問い合わせはこちら

株式会社
ゴードーソリューション
〒435-0028
静岡県浜松市南区飯田町471
TEL 053-465-0711
FAX 0120-46-0714
E-mail info@godo.co.jp
http://www.godo.co.jp/

資料請求番号 103



など)を止めて段取り替えを行なうためにいちじるしく生産効率が低下する.

従来チャックの問題点として,

①爪交換に時間が掛かる. 2か所×3か所×2回×2回=12回のボルトの取付け取外しがある.

②誰でもできない(熟練を必要とする)

③再成形加工が必要である

④座ぐり穴部分に切りくずが溜まり, 品質が不安定となる

このため多品種少量生産では儲からない仕事とされてきた.

通常のチャックでは, 径方向は, 横セレーションで拘束されるが, 回転方向は, T溝側面で拘束する. T溝とTナットにすきまがあるため, 爪取付けの再現性が不安定となり, 不良品発生(製品に振れが発生する)防止のため一般的には, 爪交換後必ず爪の再成形加工を実施する.

生産機の停止時間を減少させるためには, 爪交換後の再現性の高いチャックと爪交換時間の迅速さが求められる. それを実現したのが「トク・得チャック」である.

(1) APSチャック

本チャックは, 爪交換後の振れ精度が10μm, 繰返し精度は5μm以内と, 再成形が不要である. また, これまで使用している爪(横セレーション/精度保証なし)も利用でき使い勝手がよい.

そのほかの主な特徴として,

・高剛性・長寿命
爪を保持するマスタジョーはダブル構造で切削力, 衝撃などを分散し, とくに加工時, 衝突時に効果を発揮する.

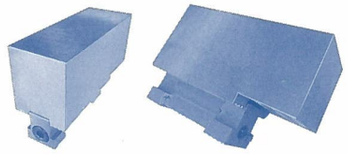
・ソリッド構造
チャック本体は空洞がないため, 加工時, 衝突時に差が出る.

・作業効率アップ
端面に多目的タップ(2×3=6個)があり, 突当て, 回り止めの取付けができる.

・粉塵防止カバー
自動化へ向けて粉塵防止カバー(オプション選択)を用意, チャック中心部に切りくずなどが溜まらない. 爪と一緒に移動するので加工径が変わっても安心設計.

(2) APSクイック爪

APSチャックは, 従来の生爪を含め3通りの使用が可能であるが, APSクイック爪を使うことで, 交換時間は誰でも10秒で簡単に交換できる.



＜主な特徴＞

①ハンマ, パイプなどを利用した強い締付けを必要としない.

②貫通クランプボルト採用, 取付け時間は従来の1/10を実験.

③爪上面がフラット形状(座ぐり穴なし)で, 切りくずが溜まらない. 切削油剤を流すことで切くず対策が可能.

④再現性が高く, 再成形加工が不要(振れで1/100以内保証).

⑤軸力を維持するゆるみ防止機構を採用.

⑥Tナット一体型, 縦・横セレーション.

＜仕　様＞

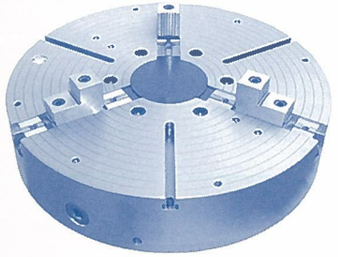
・チャックサイズ
φ100 (4 inch), φ168 (6inch),
φ210 (8inch), φ254 (10inch),
φ305 (12 inch), φ381 (15 inch)

・爪
従来の生爪, APS生爪,
APSクイック爪

［資料請求番号　G 5］

太径3爪スクロール・チャック

カワタテック［〒633-0047 奈良県桜井市橋本48-1 ☎(0744)45-0360］は,



大型3爪スクロール・チャック「SRK/SRV」シリーズを販売している. チャックサイズ21inch (φ533.4mm)～71inch (φ1803.4mm), 外径φ710mmまでの本体は鋼鉄製, φ800mm上の本体は鋳物製となっている. 立旋盤においての使用に対応した切りくず対策カバー付き, 爪分割タイプ(上爪のみ付属, 生爪は付属しない).

［資料請求番号　G 6］

型式	最大静的把握力 kN(kgf)	最大ﾊﾝﾄﾞﾙﾄﾙｸ N·m (kgf·m)	把握 外径把握(φmm) MIN～MAX	範囲 内径把握(φmm) MIN～MAX	許容最高回転速度 min⁻¹	チャック質量 kg	適合生ツメ	ﾂﾒﾎﾞﾙﾄ サイズ
SRK 535	72 (7300)	372 (38)	160～475	270～490	950	195	SJ-150	M20
SRK 610	73 (7500)	392 (40)	215～535	330～550	800	310	SJ-155	M20
SRK 710	73 (7500)	392 (40)	220～615	330～630	650	460	SJ-155	M20
SRK 800	73 (7500)	490 (50)	250～685	390～650	560	600	SJ-160	M20
SRK 915	78 (8000)	490 (50)	275～825	420～790	500	800	SJ-160	M20
SRK1000	78 (8000)	490 (50)	275～880	420～850	470	900	SJ-160	M20
SRK1250	68 (7000)	490 (50)	310～1120	465～1090	350	1500	SJ-170	M22
SRK1400	68 (7000)	490 (50)	310～1270	465～1240	300	1750	SJ-170	M22
SRK1500	68 (7000)	588 (60)	320～1370	475～1340	260	2150	SJ-170	M22
SRK1600	68 (7000)	588 (60)	320～1470	475～1440	230	2600	SJ-170	M22
SRK1800	68 (7000)	588 (60)	410～1675	560～1640	200	3300	SJ-170	M22

クリアな視界で加工状況を把握, 工作機械向け回転窓「ロトクリア S3」

世界各地から, 主に工業・産業用機械部品や各種ツール・ソフトウェアを輸入販売するキャプテンインダストリーズ［〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-8-8 キャプテンビルディング☎(03) 5674-1161］は, 過酷な条件の下でも新開発のダイレクトモータで広い視野を確保でき, クーラント浸入防止やガラス曇り防止によって工作機械オペレータの安全を確保できる工作機械向け回転窓「ロトクリア S3」を本年6月から日本市場に初投入した.

金属加工機の汚れた窓は, ワークフローの安定した制御と安全を妨げてしまうが, ロトクリア S3は, 製造プロセスにおける厳しい条件下でも, つねにクリアな視界を確保できる. 回転するディスクはクリーンな視界を保ち, 目視による加工状況の確認を確実なものにする.

CNC旋盤, フライス盤, マシニングセンタなどすべての金属加工機, およびテストベンチなどに適した製品である.

＜特 徴＞

・特許取得済みの新開発ダイレクトドライブモータの採用で最大視野を確保

・電源極性誤りに対する保護回路, 過負荷に対する保護回路も内蔵.

・固定部は全周バイトン製O-リングシール

・シリコンシーラント処理が不要

Godo solution

加工現場で活躍する
タブレット用ソフト

Nazca Neo LT
ナスカ ネオ LT シリーズ

座標計算はこれ1台で
Nazca Neo Kei

シミュレーションで
安心なNC加工に貢献
Nazca Neo Verio LT

簡単な加工は
CAD/CAMいらずで
手軽に解決
Nazca Neo Mill LT
Nazca Neo Lathe LT

スマホ感覚の操作性!

持ち運びに便利!

詳しい情報はこちら

ゴードーソリューション
で検索

お問い合わせはこちら

株式会社
ゴードーソリューション
〒435-0028
静岡県浜松市南区飯田町471
TEL 053-465-0711
FAX 0120-46-0714
E-mail info@godo.co.jp
http://www.godo.co.jp/

資料請求番号 104