

## 「旋盤作業」の常識

- 1) 製品が変われば「爪交換」  
ボルト取り付・取り外し「12回」?
- 2) 仕上げ加工で「爪成形」?
- 3) 「カン」と「経験」で差をつける?
- 4) 多品種少量生産は「非効率」?
- 5) 「段取り換え」は仕事ですか?
- 6) 「爪成形」は必要ですか?

## ご提案

①ポイントレングスパーニャ/PLV(爪計測ノギス)  
で成型爪を計測、段取り時間短縮  
ご提案いたします。

② 幅広-Gクイック爪®は、  
今、お使いのチャックが「クイック爪®」  
に大変身!!  
旋盤加工の諸問題を解決いたします。



## ご案内

段取り時間の短縮と  
稼働時間の向上を  
ご提案いたします



SC-3 幅広クイック爪 ®

販売元 有限会社 シンセテック

〒 300-1532  
茨城県取手市谷中11  
TEL:0297-82-3311  
FAX: 0297-82-5588  
E-mail: fmc@synthe.jp

製造元 石合精密株式会社

〒 386-1213  
長野県上田市古安曾799  
TEL:0268-38-7635  
FAX: 0268-38-7695  
E-mail: info@ishiai.com  
URL: <http://www.ishiai.com>

# 1)ポイントレングス バーニャ(PLV)ノギス

## 問題点

爪成形時に加工径の測定ができない為に

「カン」と「経験」による「技能」が必要でした。

従来の成形方法

「カン」と「経験」に頼る爪成形加工は、チャッキング径を現物に合わせる為何回も繰り返し実施する為に

「ムダ時間」が発生していました。

## ご提案

ポイントレングスバーニャ(PLV)爪計測ノギスは、「爪」の加工径を径測定する事で

何度も実施していた爪成形時間を効果的に削減しますしかも「人を選ばず」に「誰でも」「簡単」に

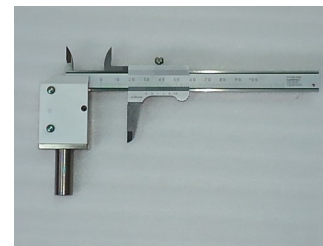
爪の成形寸法の測定が可能となりました。

「カン」と「経験」に頼った

旋盤作業の段取時間を見直してはいかがでしょうか？

段取り時間の短縮・稼働時間の向上

をご提案申し上げます。



「人を選ばず」「誰でも」「簡単」に計測出来ます。取り付けるだけで測定ができます。



PLVを取付、爪寸法を測定

# 2)幅広クイック爪®

## 問題点

- ①爪の取付・取外し
- ②取付ボルト回数
- ③チャッキング爪痕
- ④チャッキング幅
- ⑤平行度



幅広クイック爪®で薄肉リングを加工しました

## 幅広クイック爪®の種類



爪クランプは、「緩み防止機構」により安全・安心にご利用できます。

## ご提案

①「幅広 クイック爪®」は、取付け簡単今お使いのチャックがクイック爪®に大変身!! 諸問題を解決いたします。

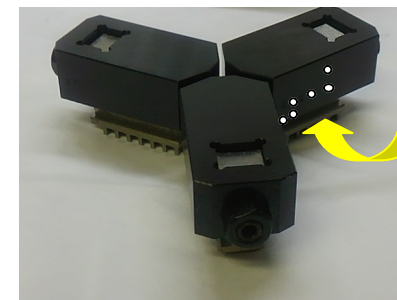
②「幅広クイック爪®」は、「誰でも」「簡単」に取付けが可能です爪交換時間が大幅短縮・稼働時間の向上をご提案申し上げます。



「幅広-Gクイック爪®」(外爪対応)



「幅広-Nクイック爪®」(内爪対応)



成形目安ポイントは爪横に刻印して有ります安心してご利用できます。