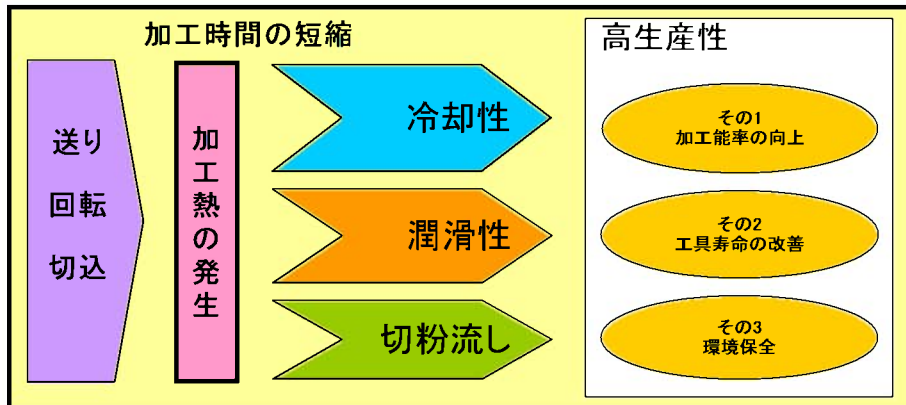


『ミラクル8』

SUS用 水溶性切削剤



加工時間を短縮するには

- ①冷却性が高く
 - ②潤滑性に富み
 - ③切粉の除去する事
- 生産の
- a)加工能率の向上
 - b)工具寿命の改善
 - c)環境改善などの効果の確保
- 切削剤を選択しています。

又、夏場に切削剤の腐る原因は、切削熱等により、切削剤が酸化し不純物が腐り(酸化)異臭が発生するためです。

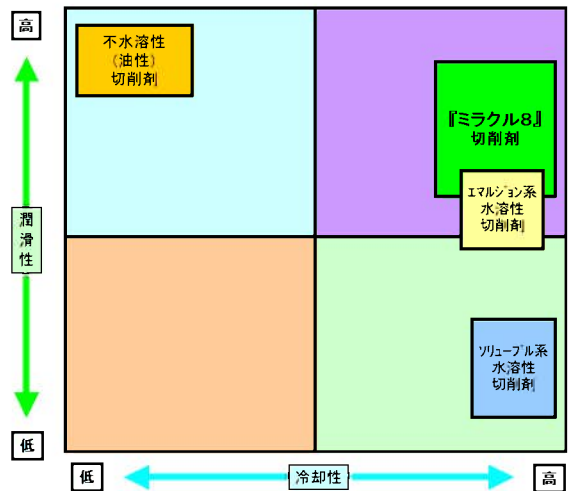
『ミラクル8』の 効果

材質: SUS304 φ 2.0孔明け加工
 工具: Hss+TiN φ 2.0ドリル
 切削剤: 水溶性切削剤 ⇒ 『ミラクル8』
 希釈液: 水道水 ⇒
 加工数: 100ヶ所 ⇒ 414ヶ所(4倍)

ドリル刃先の加工熱を効果的に冷却する事で
ドリル寿命の拡大・加工条件の向上
加工時間短縮
 特に低熱伝導材(チタン合金・ニッケル基合金)には効果抜群です

切削剤の種類

種類	ミラクル8	水溶性切削剤		不水溶性	
		エマルジョン系	ソリュブル系	油性	MQL
希釈液	トカ水	水道水	水道水	なし	
冷却性	◎	○	○	×	×
潤滑性	○	○	×	◎	◎
切粉流し	○	○	○	△	×
腐敗	◎	△	△	◎	
還元(アルカリ性)	◎	×	△	△	
酸化(錆び)	なし	×	×	なし	
環境性	○	○	△	△	×
安全性	◎	○	△	△	×
浸透性	◎	△	○	×	×
SUS304 φ 2.0ドリル加工	414	130個		19個	
寿命	◎	△		△	
色	レモンイエロー色	乳白色	透明	茶色	



『ミラクル8』の特徴

- ① 高い安全性**
 一般の「石鹼」「洗浄液」「切削液」は、合成界面活性剤などを含むいろいろな化学添加剤で合成されている為、高い毒性、浸透性、残留性において影響が確認されています。具体的には、「手のあれ」「かぶれ」「湿疹」などの症状や、体内に吸収すると、肝機能障害、発ガン補助、血液成分の減少、などの症状を引き起こすとも言われています。
- ④ 切削水が腐らない**
 抗菌・防腐効果
 pH12.5は「微生物生育範囲」pH11を超えている為に除菌効果が高く切削水は腐りません。

- ② 高い浸透性**
- ③ 油成分を強力に溶かす作用**
 無色・無臭・無刺激の『ミラクル8』の成分は、(極微量無機電解質0.17%+水99.83%=100%)です。成分の99.9%が純水でありながら合成洗剤と同等以上の洗浄効果を発揮します。
 水道水: pH7
 アルカリイオン水(飲料用): pH8
 『ミラクル8』: pH12.5
 (飲料アルカリイオン水の10万倍のアルカリ度)
 アルカリ性を示す苛性ソーダなどの危険性のあるアルカリでは無く、電子イオン濃度の高い特殊なイオン水なので化学火傷 皮膚刺激は一切ありません。
- ⑤ 安心・安全**
 MSDS(製品安全データシート)
 パッチテストにて安全性は確認済みです。



有限会社 シンセテック

〒300-1532 茨城県取手市谷中10-1
 Tel : 0297-82-331 Fax : 0297-82-5588
 Mail : f.m.c@synthe.jp

販売店